



中国石油吉林石化公司、大庆石化公司、
辽阳石化公司参与高等职业教育人才培养

年度报告

(2023)



辽宁石化职业技术学院
二〇二三年十二月

目 录

一、企业概况	1
1. 中国石油吉林石化公司	1
2. 中国石油大庆石化公司	1
3. 中国石油辽阳石化公司	2
二、企业参与办学总体情况	3
1. 基本情况	3
2. 合作班培养	4
三、企业资源投入	5
1. 合作培养费用	5
2. 为合作培养班提供实习基地	5
3. 提供企业兼职教师	6
四、企业参与教育教学改革	6
1. 校企共同制定培养方案	6
2. 校企共同进行课程建设	6
3. 与企业共同组建课程教学团队	7
4. 学生培养	7
五、助推企业发展	7
1. 解决企业人才短缺问题	7
2. 资源共享	7
六、问题与展望	8
1. 主要问题	8
2. 合作展望	8

一、企业概况

1. 中国石油吉林石化公司

中国石油吉林石化公司是国家“一五”期间兴建的以染料、化肥、电石“三大化”为标志的第一个大型化学工业基地。1954年开工建设，1957年建成投产，1998年上划中国石油天然气集团公司。现有原油加工能力1000万吨/年、乙烯生产能力85万吨/年，有炼化生产和辅助装置130余套，可生产汽油、柴油、航空煤油、聚乙烯、ABS、丙烯腈、乙丙橡胶等115种主要石油化工产品，为中国石油重要的炼化一体化生产企业。

2021年，实现主营业务收入570亿元；炼化主业盈利39亿元，实现税金107亿元；收入、利润、税金均创检修年历史最好水平。

2022年，公司总投资339亿元的转型升级项目正式启动，同时，吉化（揭阳）分公司60万吨/年ABS及配套工程项目即将投产，公司的炼油、乙烯、丙烯、碳四、精细化工等特色产品更加鲜明突出，产业链更加丰富完整，精细化程度进一步延伸，整体盈利水平大幅提升。

2. 中国石油大庆石化公司

大庆石化公司是中国石油天然气股份有限公司的地区分公司，是以大庆油田原油、轻烃、天然气为主要原料，从事炼油、化肥、乙烯、塑料、液体化工、橡胶、腈纶生产，并具备工程技术服务、机械制造加工、生产技术服务的大型石油化工联合企业。公司始建于1962年，现有二级单位25个，员工2万余人，生产装置、公用工程及辅助设施171套，可生产64个品种503个牌号的产品。炼油加工能力1000

万吨/年，乙烯生产能力 120 万吨/年，合成氨 45 万吨/年，尿素 80 万吨/年，聚乙烯 111 万吨/年，聚丙烯 10 万吨/年，丙烯腈 8 万吨/年，丁辛醇 20 万吨/年，苯乙烯 19 万吨/年，ABS 10.5 万吨/年，顺丁橡胶 16 万吨/年，腈纶丝 6.5 万吨/年。

2012 年，国家科技部“863”重点攻关项目 120 万吨/年乙烯改扩建工程建成投产，宣告我国首个国产化大型乙烯成套技术工业化获得成功，彻底改变了半个多世纪以来乙烯技术依赖进口的被动局面，极大地提升中国石油化工行业在国际炼化领域话语权。2019 年，乙烯产量实现 120 万吨达产。2020 年，炼油结构调整转型升级项目建成中交，大庆石化正式迈入千万吨级炼化一体化企业行列。

3. 中国石油辽阳石化公司

中国石油辽阳石化公司位于有着 2400 多年历史的古城辽阳，由“织布”而生，因“炼油”而兴。经过 50 年的建设发展，公司历经了三次创业历程，现已成为国内唯一全加工俄罗斯原油的炼化一体化企业和中国石油最大的以芳烃为特色的生产企业，芳烃及衍生物生产能力位居全国前列。

公司前身是辽阳石油化学纤维总厂，是 1972 年 2 月 5 日由毛泽东主席亲自批复、周恩来总理主持国务院常务会议确定的国家重点项目，1974 年开工建设，成套引进国外技术和设备，1983 年通过国家验收正式投产，1986 年收回全部投资。1991 年 2 月，公司获批建设“二期工程”，为辽阳石化从“大化纤”向“大芳烃”转型搭建了产业平台。1998 年 6 月，公司划归中国石油天然气集团公司领导。公

司现有炼油、芳烃、烯烃、聚酯、尼龙等主要生产线，炼化主体生产装置 79 套，辅助生产装置 52 套，原油加工能力达到 1000 万吨/年。2021 年，全年主营业务收入 468 亿元，实现利润 1.66 亿元、同比增效 15.75 亿元，利税 112 亿元。

2018 年 9 月 27 日，习近平总书记到公司视察，对公司转型升级、产业发展、改革创新等工作给予高度评价，赞誉公司是共和国的“种子队”、国有企业的“种子队”，是“花园式工厂”。

二、企业参与办学总体情况

1. 基本情况

中国石油集团公司与学院有良好的合作基础，多年来学院为中国石油集团公司下属企业输送了大量的技术技能人才。2022 年中国石油集团公司三家炼化企业与学院合作，合办化工专业技能人才合作培养班，推行中国特色新型学徒制，在学院应用化工技术、精细化工技术、石油炼制技术、高分子合成技术、石油化工技术、分析检验技术、环境工程技术、化工装备技术以及工业过程自动化技术 9 个专业的 2021 级学生选拔组建“中国石油吉林石化公司化工专业合作培养班”、“中国石油大庆石化公司化工专业合作培养班”及“中国石油辽阳石化公司化工专业合作培养班” 3 个合作培养班，每班 30 人，共计 90 人，培养符合炼化企业高质量发展需求的高素质技能操作人才。充分利用学院的教育环境和发挥企业实训操作的资源优势，通过校企深度合作，实现优势互补、资源共享。校企双方共同建立管理机构，明确

合作培养负责人，负责协调处理合作培养相关事宜，保障校企双方合作的顺利开展。

2. 合作培养班

2022年辽宁石化职业技术学院与中国石油集团公司三家炼化企业合作，加深产教融合，充分利用学院的教育环境和企业实训操作的资源优势，组建3个化工专业技能人才合作培养班，共计90人，全面培养符合炼化企业高质量发展需求的高素质“新型学徒”，聚焦产业发展，为企业发展赋能。合作培养班的学生分为在校学习期和在企业实习期，大二学生在校继续进行一个学年（两学期）的专业学习，以学校为主体，企业为辅助；大三学年开始到企业进行岗位培训和实习，以企业为主体，学校为辅助。





三、企业资源投入

1. 合作培养费用

中国石油吉林石化公司、大庆石化公司、辽阳石化公司分别拟为“中国石油吉林石化公司化工专业合作培养班”、“中国石油大庆石化公司化工专业合作培养班”及“中国石油辽阳石化公司化工专业合作培养班”提供合作培养费用（含税）92万元，用于合作培养班的学生奖（助）学金、到企业实习期间实习费用及意外伤害保险费用。

2. 为合作培养班提供实习基地

合作培养班的学生大三学年开始到中国石油吉林石化公司、大庆石化公司、辽阳石化公司进行岗位培训和实习。

3. 提供企业兼职教师

选派操作经验丰富、技能水平能力强的人员定期对学生开展线上、线下等不同形式的讲座、授课，在学生岗位实习期间指派专人对学生
进行培训及考核。

四、企业参与教育教学改革

1. 校企共同制定培养方案

结合《中国石油天然气集团有限公司企业新型学徒制实施方案》
(人事〔2021〕25号)文件精神，实施企业新型学徒制培养，校企
共同制订人才培养方案、实施“1+1+1”人才培养计划。

第一学年是以学校为主的基础教育阶段；第二学年是以校企联合
为主的专业培养阶段，工学交替；第三学年是以企业为主职前训练阶
段。

2. 校企共同进行课程建设

确定分段交替培养模式，制定可实施的教学计划；按照岗位核心
能力共同确定核心课程，调整公共基础课程、拓展课程、选修课程和
第二课堂；共同制定专业课程标准，共同建设基于工作岗位的专业课
程和基于典型工作过程的专业课程体系，并在教学计划中落实和实施。

负责调整现有的教学计划，自“中国石油化工专业技能人才合作
培养班”大二上半学期起，开设经双方商定的企业个性化课程，并采
取双方商定的授课方式。

3. 与企业共同组建课程教学团队

按照课程内容与职业标准对接、教学过程与生产过程对接的要求，校企共同组建课程教学团队，聘任三家企业人员授课，定期开展线上、线下等不同形式的讲座、授课以提高学生的培养效果。

4. 学生培养

培养适应现代化炼油化工企业生产经营需要，德智体美劳全面发展，身心健康，热爱石油事业，认同中国石油企业文化，具备石油化工基础理论和专业知识，具有从事炼化核心岗位综合职业能力和素质，具有从事化工主体装置生产技术能力和实践能力的技能操作人才。

五、助推企业发展

1. 解决企业人才短缺问题

通过校企合作，中国石油吉林石化公司、大庆石化公司、辽阳石化公司三家企业在化工技术人才培养和储备上获得了学院推荐的优秀和充足的人才资源，近五年学院毕业生有 364 人到中石油上述三家企业就业。

2. 资源共享

通过校企合作关系的建立，学校与企业之间加强沟通，有效实现资源共享，包括双方师资、实习基地资源、仿真软件资源等，有效提高企业效率，为企业创造更多经济效益，促进校企双方“双赢”。

六、问题与展望

1. 主要问题

为吸引先进人才进入企业，对于合作培养班学业合格学生，优先录用就业。但是由于合作培养班学生均为在校学生暂未毕业，学生如参加专升本晋升考试或在毕业前选择其他企业就业，这对合作企业来说存在风险，培养的人才具有不稳定性。

2. 合作展望

在实践探索过程中，校企合作有利于更好地培养人才，学生在学校掌握相关理论知识，进入企业参与实践，可以在实际中灵活运用所学的理论知识，从而促进学生综合能力有效提高。校企合作是高校和企业为了共享资源，对应用型人才进行培养而构建的一种双赢的合作模式，也是高校和企业借助活动，更好地将两者各自优势发挥出来的过程。