

**精诚工科汽车系统有限公司保定模具技
术分公司参与高等职业教育人才培养
年度报告（2022）**

——以与河北机电职业技术学院合作为例



精诚工科汽车系统有限公司保定模具技术分公司参与人才培养质量年报（2022）

按照《国务院关于加快发展现代职业教育决定》提出的“发挥企业重要办学主体作用”的要求，鼓励各高职院校尤其是国家示范校“主动联系推动一批实际参与人才培养的企业”的指示，河北机电职业技术学院机械工程系积极与精诚工科汽车系统有限公司保定模具技术分公司（简称精工模具）开展深层次校企合作，实现校企合作育人、互惠共赢。

一、企业与学校合作情况

（一）企业概况

精诚工科汽车系统有限公司保定模具分公司始建于2005年，位于河北省保定市朝阳南大街2266号，隶属于长城汽车股份有限公司，是一家专业从事整车模具技术研发、设计、制造企业，尤其在汽车外覆盖件（侧围、翼子板）模具的开发及汽车压铸类、注塑类模具的研发、制造方面具有较强实力。具有自动线模具、多工位模具、开卷线模具、包边模具、热成型模具、铝成型模具的独立开发能力，公司一直致力于打造中国汽车类模具第一品牌，不断创新管理方法及技术方案，用精益求精的信念追求高质量、短周期的模具产品，用精致产品及用

心服务感动客户，同时也通过校企合作模式为社会培养和输出大批模具专业的优秀技术人才。

公司现有保定南二环和保定东二环焦庄两大厂区。企业车间生产情况如下图所示。



图 1 工厂现场-组配车间



图 2 工厂现场-机加工车间

（二）校企合作概况

2019年1月，精工模具与河北机电职业技术学院机械工程系签订协议，2019年9月，双方合作招收首届“长城精工模具订单班”学生。“长城精工模具订单班”采用多元化教学模式，合作双方本着以服务发展为宗旨，以促进就业为导向，推进产教深度融合、深化校企协同育人、合作共赢、各司其职的原则，充分发挥各自优势和潜能，共同开展订单班，形成校企分工合作、联合招生、联合培养、一体化育人的长效机制，切实提高学生的技术技能和职业素养。2019年招收20人；2020年招收26人；2021年共招收29人；2022年共招收27人。





从 2019 年开始，精工模具有限公司为此合作项目持续给予了投入。主要包括：实训岗位、企业技术人员及技术支持、课程开发等。

二、企业针对长城精工模具订单班的人才培养投入

精工模具有限公司与河北机电职业技术学院在职业教育方面的合作与互融，订单班培养核心内容：模具设计与制造、机械制造、数控加工。学习地点：河北机电职业技术学院，实习地点：精诚工科汽车系统有限公司保定模具技术分公司。

1、精工模具提供订单班在企业实习所需的工作场合、工作设备等。

2、精工模具按照教学文件落实订单班企业技能培训的组织与运行，教学质量保证与监控。

3、精工模具负责学生在企业期间师傅的选拔，为每名学
生配备相应岗位的师傅。（部分师傅名单）

姓名	所属组织	职务	职类	标准岗位
范桂龙	冲压数控车间	班长	生产制造	生产班长
赵勇	冲压数控车间	班长	生产制造	生产班长
王照言	冲压钳工车间	班长	生产制造	生产班长
许杏泽	冲压钳工车间	主管	生产制造	生产主管
安晓亮	冲压钳工车间	主管	生产制造	生产主管
陈华	冲压钳工车间	班长	生产制造	生产班长
马涛	冲压钳工车间	班长	生产制造	生产班长

三、企业参与人才培养的成效

精工模具有限公司派人事部崔媛媛部长和张海波老师全程跟踪、参与教育教学过程。双方以学生的培养为纽带，为企业输送高端技能人才，实现企校双赢。首届长城精工模具订单班学生于今年4月份去企业实践，并且学生反馈工作情况很好。

学生到企业实践后，都划分到了与模具制造相关的岗位，每个岗位都有特定的岗位师傅指导。经过半年的企业实践，学生的实践技能水平都得到了很大的提高，部分同学已经可以单

独立完成岗位任务。

四、问题与建议

差异化管理，提高订单班凝聚力

1、建议多增加一些企业文化的宣传活动，这样有利于增强学生对企业的归属感，有利于增强学生到企业进行岗位实践的稳定性。

2、建议在第四学期末分流一些学生，例如专接本或者当兵等不愿意在企业实习工作的同学，这样有利于提高学生去企业的实习报到率，企业也希望学生经过半年多的培养，能够留在企业工作。